

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

19 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

12 **Gebrauchsmusterschrift**  
10 **DE 299 13 854 U 1**

51 Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**E 05 F 3/02**  
E 05 F 5/10

71 Aktenzeichen: 299 13 854.2  
22 Anmeldetag: 9. 8. 99  
47 Eintragungstag: 7. 10. 99  
43 Bekanntmachung  
im Patentblatt: 11. 11. 99

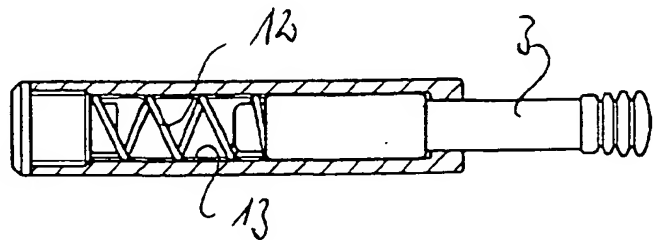
DE 299 13 854 U 1

73 Inhaber:  
Arturo Salice S.p.A., Novedrate, Como, IT

74 Vertreter:  
Rechts- und Patentanwälte Lorenz Seidler Gossel,  
80538 München

54 Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen, Fenster o.dgl.

57 Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen (15), Fenster  
o. dgl., bestehend aus einem gegen die Kraft einer Aus-  
schubfeder (12) in einen Zylinder (1) eindrückbaren Kol-  
ben (2), auf dessen Kolbenstange (3) das abzubremsende  
Element einwirkt, dadurch gekennzeichnet, daß auf die  
Wandung (8) des Zylinders (1) ein Fett (13) mit hoher Vis-  
kosität aufgetragen ist.



DE 299 13 854 U 1

Ser. No.  
9/853, 861

**Arturo Salice S.p.A.**  
**I-22060 Novedrate Como, Italien**

---

Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen, Fenster o. dgl.

---

Die Erfindung betrifft eine Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen, Fenster o. dgl., bestehend aus einem gegen die Kraft einer Ausschubfeder in einen Zylinder eindrückbaren Kolben, auf dessen Kolbenstange das abzubremsende Element einwirkt.

Bremsverzögerungs- oder Dämpfungsvorrichtungen dieser Art werden beispielsweise zum Abbremsen von Türen und insbesondere von Möbeltüren kurz vor ihrer Schließstellung verwendet, um die Schlagwirkung zu mildern und ein möglichst sanftes Schließen zu gewährleisten. Bremsverzögerungsvorrichtungen werden insbesondere dann verwendet, wenn die Türen und Möbeltüren mit Schließvorrichtungen versehen sind, die diese in ihre Schließstellung drücken und in dieser halten. Bremsverzögerungsvorrichtungen der eingangs angegebenen Art können aber auch für andere Teile, insbesondere Möbelteile, beispielsweise Schubladen oder Klappen, verwendet werden, um zu verhindern, daß diese mit Wucht und störendem Geräusch in ihre Endstellung gelangen oder schlagen.

Aus DE 197 17 937 A1 ist ein Brems- und Dämpfungselement für bewegliche Möbelteile der eingangs angegebenen Art bekannt, das aus einem in einem Zylinder verschieblichen und in radialer Richtung spreizbaren Kolben besteht, der derart ausgebildet ist, daß eine durch Einschub des Kolbens erfolgte Komprimierung der Luft eine radiale Ausdehnung oder Spreizung des Kolbens bewirkt, durch die neben dem Dämpfungseffekt durch die komprimierte Luft auch ein Bremsseffekt durch Reibung des Kolbens an der Innenwand des Zylinders entsteht.

Aus DE 37 29 597 A1 ist ein Türschließdämpfer der eingangs angegebenen Art bekannt, der aus einem im Türrahmen befestigten Bremszylinder und einem Kolben mit einstückig ausgebildetem Stößel besteht, der beim Türschließen die vor dem Kolben befindliche Luft zunächst komprimiert, die nach einer Teilstrecke mittels eines durch den Kolben gleitenden und einen unterschiedlichen Durchmesser aufweisenden Zapfens dekomprimiert wird.

Die bekannten Bremsverzögerungsvorrichtungen weisen nicht nur einen komplizierten Aufbau auf, sie erfordern auch eine Herstellung ihrer Einzelteile mit hoher Maßgenauigkeit, um die Funktion zu gewährleisten. Die Herstellung der bekannten Bremsverzögerungsvorrichtungen ist daher verhältnismäßig teuer.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Bremsverzögerungsvorrichtung der eingangs angegebenen Art zu schaffen, die sich mit verringertem Aufwand kostengünstig herstellen läßt.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß auf die Wandung des Zylinders ein Fett mit hoher Viskosität aufgetragen ist.

Das die Brems- oder Dämpfungswirkung erzeugende, auf die Wandung des Zylinders aufgetragene Fett hoher Viskosität gehört zu den bekannten sog. "Damping Greases". Es wird auf die innere Wandung des Zylinders aufgetragen, so daß es im Innenraum zwischen der Wandung und dem Kolben die Dämpfung oder Verzögerung bewirkt. Das erfindungsgemäß verwendete Fett hoher Viskosität kann aus ei-



nem Grundöl hoher Viskosität, einem klebenden Polymer und aus synthetischen Kohlenwasserstoffen mit hoher Viskosität bestehen, so daß es zwischen dem Kolben und dem Zylinder bei einer Bewegung die gewünschte Reibungskraft erzeugt.

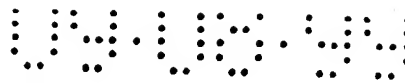
Da das erfindungsgemäß verwendete Fett hoher Viskosität als Bestandteil auch ein klebendes Polymer enthält, haftet dieses gut an der Wandung des Zylinders, ohne in einer Weise verdrängt zu werden, daß es seine bremsende Wirkung nicht mehr erzeugen könnte. Weiterhin befindet sich zwischen der Wandung des Zylinders und dem Kolben ein so großes Spiel, daß das Fett die Wirkung einer Gleitführung entfaltet, ohne in einem nennenswerten Ausmaß verdrängt zu werden.

Das erfindungsgemäß verwendete Fett hoher Viskosität bietet außer einem Staubschutz auch eine wirksame Abdichtung so daß auf den Einsatz zusätzlicher Dichtungsmittel oder Dichtungseinrichtungen verzichtet werden kann.

Zweckmäßigerweise ist die Wandung des Zylinders mit ring- oder wendelförmigen Riefen oder Nuten versehen, die eine unerwünschte Verlagerung des Fettes verhindern. Die Wandung des Zylinders kann auch aus einer unebenen Fläche bestehen, die beispielsweise Vertiefungen in einem vorgegebenen Muster aufweist und ebenfalls eine unerwünschte Verlagerung des Fettes verhindert.

Statt der Wandung des Zylinders oder zusätzlich zu der Wandung des Zylinders kann auch die Umfangsfläche des Kolbens mit ring- oder wendelförmigen Riefen oder Nuten versehen sein oder Unebenheiten aufweisen.

Der Zylinder kann durch einen Deckel, z.B. durch einen Schraubstopfen, verschlossen sein. Dieser Schraubstopfen bildet den Boden des Zylinders, zwischen dem und dem Kolben die Ausschubfeder eingespannt ist. Die durch eine Druckfeder gebildete Ausschubfeder kann sehr schwach ausgelegt sein und die Kraft dieser Feder wird im geschlossenen Zustand beispielsweise einer Tür durch deren Schließmechanismus überwunden. Entsprechend der nur schwach ausgelegten Ausschubfeder erfolgt die Ausschubbewegung des Kolbens entsprechend langsam.



Der den Zylinder schließende Deckel kann mit einer Entlüftungsbohrung versehen sein, die eine sanftere Bewegung des Kolbens ermöglicht.

Die Kolbenstange durchsetzt zweckmäßigerweise eine Bohrung der Stirnwand des Zylinders, wobei die Ringstufe zwischen dem Bohrungsrand und der Zylinderwandung einen Anschlag für den Kolben bildet.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird nachstehend anhand der Zeichnung näher erläutert. In dieser zeigt

- Fig. 1 einen Längsschnitt durch den Zylinder der Bremsverzögerungsvorrichtung mit im ausgeschobenen Zustand befindlichen Kolben,
- Fig. 2 eine der Fig. 1 entsprechende Darstellung, in der der Kolben vollständig in den Zylinder eingedrückt ist,
- Fig. 3 eine Seitenansicht des den Zylinder bodenseitig verschließenden Stopfens,
- Fig. 4 einen Längsschnitt durch den Zylinder,
- Fig. 5 eine Seitenansicht des Kolbens mit Kolbenstange,
- Fig. 6 eine Seitenansicht des auf die Kolbenstange aufgesetzten Kopfes,
- Fig. 7 einen Schnitt durch den oberen Eckbereich eines Schrankes mit in eine Bohrung der Deckwand eingesetzter Bremsverzögerungsvorrichtung bei geöffneter Tür und
- Fig. 8 eine der Fig. 7 entsprechende Darstellung im geschlossenen Zustand der Tür.

Die Bremsverzögerungsvorrichtung besteht aus einem Zylinder 1, in dem ein Kolben 2 mit einstückig angeformter Kolbenstange 3 axial verschieblich geführt ist. Zur Verbesserung der Führungs- und Reibeigenschaften weist der Kolben 2 vorzugsweise eine axiale Länge auf, die etwa der Hälfte der Länge des Zylinders 1 entspricht. Unter einer einstückigen Herstellung ist zu verstehen, daß der Kolben 2 und die Kolbenstange 3 in einem Vorgang, beispielsweise durch Spritzgießen oder

Formpressen, hergestellt sind. An den Kolben 2 ist ein Zapfen 4 und an die Kolbenstange 3 ein Zapfen 5 angeformt. Der Zapfen 5 dient dem Aufstecken eines Kopfes 6, der aus einem elastomerem Material, beispielsweise Kunststoff, bestehen kann.

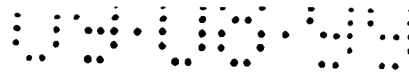
Die Kolbenstange 3 durchsetzt eine Bohrung 7 in der Stirnwand des Zylinders 1, wobei zwischen dem Bohrungsrand und der Innenwandung 8 des Zylinders eine Ringstufe gebildet ist, die einen Anschlag für den Kolben 2 bildet.

Bodenseitig ist der Zylinder 1 mit einem Innengewinde 9 versehen, in das der mit einem Außengewinde versehene Schraubstopfen 10 einschraubbar ist. Der Schraubstopfen 10 weist auf seiner Innenseite einen Zapfen 11 auf, wobei die Zapfen 4, 11 der Halterung einer Druckfeder 12 dienen, die zwischen dem Schraubstopfen 10 und dem Kolben 2 eingespannt ist.

Die Innenwandung 8 des Zylinders 1 und/oder die Umfangsfläche des Kolbens 2 sind in nicht dargestellter Weise mit ring- oder wendelförmigen Riefen oder Nuten oder mit Vertiefungen versehen. Auf die Innenwandung 8 des Zylinders 1 ist ein Fett hoher Viskosität aufgetragen. Diese Fettschicht ist in Fig. 1 durch die Doppellinie 13 angedeutet worden. Diese Fettschicht bewirkt die Erhöhung der Reibung zwischen dem Kolben 2 und dem Zylinder 1, die proportional mit der Geschwindigkeit der Bewegung des Kolbens 2 in dem Zylinder 1 zunimmt. Ist der Kolben 2 in der aus Fig. 2 ersichtlichen Weise vollständig in den Zylinder 1 eingeschoben, vermag die Druckfeder 12 bei Entlastung des Kolbens diesen mit relativ langsamer Geschwindigkeit wieder auszuschieben.

Die Riffelungen der Innenwand des Zylinders und des Kolbens sowie etwaige Unebenheiten dienen dazu, eine Verlagerung des Fetts zu verhindern.

Fig. 7 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei dem der Zylinder 1 der Dämpfungsvorrichtung in eine stirnseitige Bohrung in der Deckwand 14 eines Schanks eingesetzt ist. Beim Schließen der Tür 15 stößt diese auf den Kopf 6 der Dämpfungsvorrichtung in ihrem Schließbereich, so daß der Kolben 2 unter Entfaltung seiner Dämpf-



fungswirkung in den Zylinder 1 eingedrückt wird und ein unerwünschtes Zuschlagen der Tür 15 verhindert. Ist das die Tür 15 tragende Scharniergelenk mit einer Schließvorrichtung versehen, vermag diese die Kraft der Ausschubfeder 12 zu überwinden.

Aus Fig. 8 ist die Schließvorrichtung mit eingedrücktem Kolben im geschlossenen Zustand der Tür zu sehen.





09.08.1999

02172-99 G/sk

**Arturo Salice S.p.A.**  
**I-22060 Novedrate Como, Italien**

---

Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen, Fenster o. dgl.

---

### **Ansprüche**

1. Bremsverzögerungsvorrichtung für Türen (15), Fenster o. dgl., bestehend aus einem gegen die Kraft einer Ausschubfeder (12) in einen Zylinder (1) eindrückbaren Kolben (2), auf dessen Kolbenstange (3) das abzubremsende Element einwirkt,

dadurch gekennzeichnet,

daß auf die Wandung (8) des Zylinders (1) ein Fett (13) mit hoher Viskosität aufgetragen ist.

2. Bremsverzögerungsvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Wandung (8) des Zylinders (1) mit ring- oder wendelförmigen Riefen oder Nuten versehen ist.



3. Bremsverzögerungsvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Wandung (8) des Zylinders (1) eine unebene Fläche besitzt.
4. Bremsverzögerungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfangsfläche des Kolbens (2) mit ring- oder wendelförmigen Riefen versehen ist oder andere Unebenheiten aufweist.
5. Bremsverzögerungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Zylinder (1) durch einen Deckel, z.B. einem Schraubstopfen (10), verschlossen ist.
6. Bremsverzögerungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (10) mit einer Entlüftungsbohrung versehen ist.
7. Bremsverzögerungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Kolbenstange (3) eine Bohrung der Stirnwand des Zylinders (1) durchsetzt.
8. Bremsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Boden des Zylinders (1) und dem Kolben (2) eine Druckfeder eingespannt ist.

Fig. 1

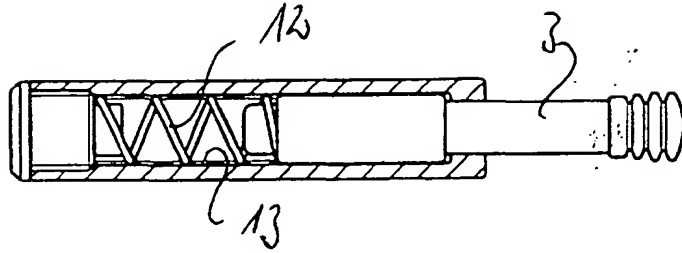


Fig. 2

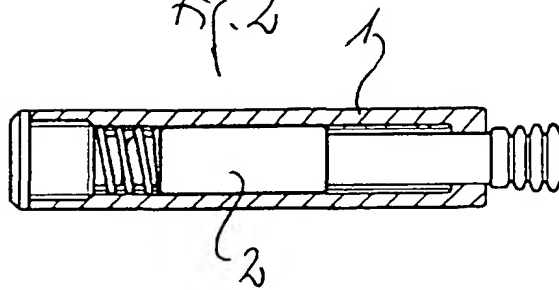


Fig. 3

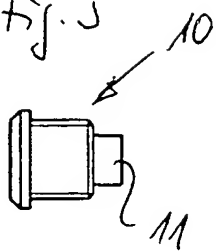


Fig. 4

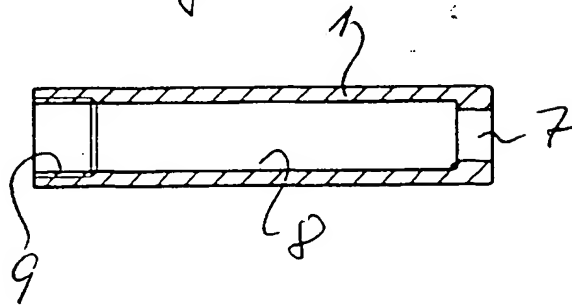


Fig. 5

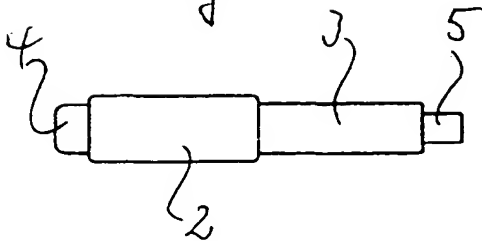


Fig. 6

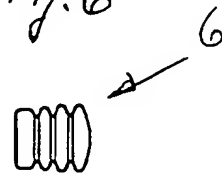


Fig. 7

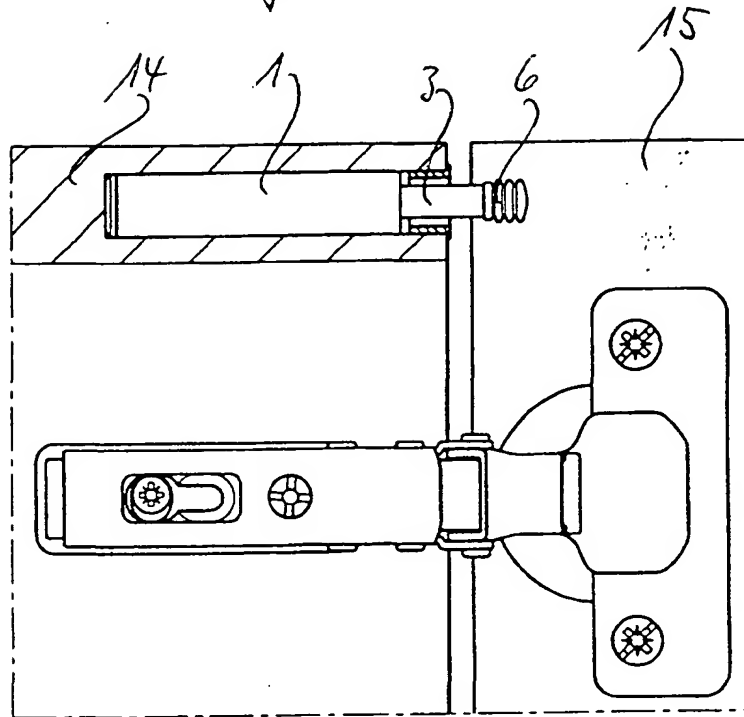
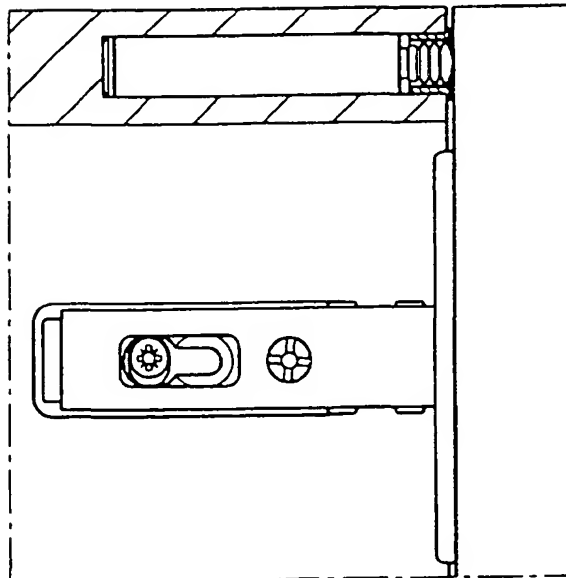


Fig. 8



DERWENT-ACC-NO: 2000-014994

DERWENT-WEEK: 200167

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Brake retardation device for doors, windows or similar

INVENTOR: BRANCO, E; SALICE, L

PATENT-ASSIGNEE: BRANCO, E SALICE, L SALICE SPA ARTURO[DESA] , SUPA A S  
[SUPAI]

PRIORITY-DATA: 1999DE-2013854 (August 9, 1999)

## PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
KR 2001039793 A	May 15, 2001	N/A	000	E05F 005/06E05F 003/02E05F 005
DE 29913854 U1	October 7, 1999	N/A	011	/02E05F 003/02E05F 005/02E05C
EP 1076145 A1	February 14, 2001	G	000	017/00E05F 003/02E05F 003/02
CZ 200002821 A3	March 14, 2001	N/A	000	
JP 2001059377 A	March 6, 2001	N/A	005	
BR 200003389 A	April 3, 2001	N/A	000	
CN 1284601 A	February 21, 2001	N/A	000	
HU 200003084 A1	April 28, 2001	N/A	000	

DESIGNATED-STATES: AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK  
NL PT RO SE SI

## APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE			
KR2001039793A	N/A	2000KR-0045581	August 7, 2000			
DE 29913854U1	N/A	1999DE-2013854	August 9, 1999			
EP 1076145A1	N/A	2000EP-0112721	June 15, 2000			
CZ	N/A	2000CZ-0002821	August 2, 2000	N/A	2000JP-0230726	July 31, 2000
JP2001059377A	N/A	2000BR-0003389	August 8, 2000			
BR 200003389A	N/A	2000CN-0126268	August 9, 2000			
CN 1284601A	N/A	2000HU-0003084	August 3, 2000			

HU

200003084A1

INT-CL (IPC): E05C017/00, E05F003/02 , E05F005/02 , E05F005/06 ,

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 29913854U

## BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - On the wall of the cylinder (1) a grease (13) with high viscosity is applied. The wall of the cylinder is provided with ring-shaped or spirally formed rings or grooves. The cylinder wall has an uneven surface. The peripheral surface of the piston is provided with ring - or spirally-shaped rings or other uneven formations.

DETAILED DESCRIPTION - The piston connecting rod (3) penetrates a hole in the face wall of the cylinder. Between the base of the cylinder and the piston is tensioned a pressure spring.

USE - As a brake retardation device for doors, windows or similar.

ADVANTAGE - The device can be produced at reduced expenditure and in a cost-effective manner.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figures show respectively a longitudinal section through the cylinder of the device with the piston in the outwardly pushed state and a section through the upper corner area of a cabinet with the device inserted in a hole of the cover wall with the door opened.

cylinder 1

piston connecting rod 3

grease 13

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1,7/8

TITLE-TERMS: BRAKE RETARD DEVICE DOOR WINDOW SIMILAR

DERWENT-CLASS: Q47

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N2000-011779